

25.9314. / 25.9315.

Einhakkurbel, starr,

Griffstück aus schwarzem Kunststoff, passend zu Manuelle Teleskop-Spindeltrieb, zu **Katalogseite 25.1055**.

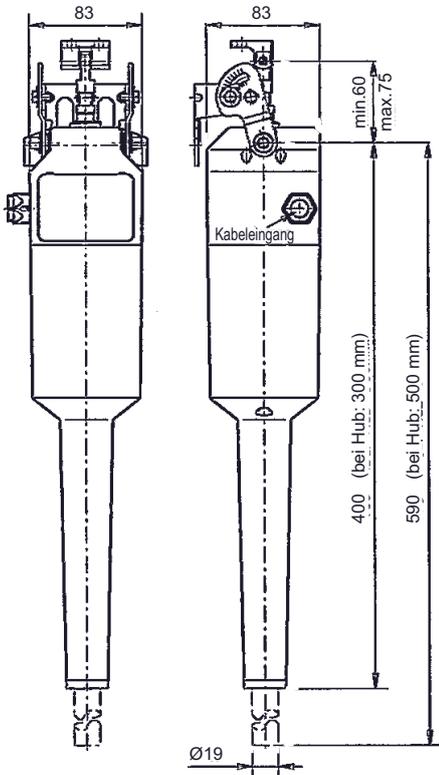
25.9314. . .

Code	Länge "L"	Material/Oberfläche	Alt.-Nr.
150	1500 mm	Alu, E6/C-0 elox.	28.9314.150
200	2000 mm	Alu, E6/C-0 elox.	28.9314.200
250	2500 mm	Alu, E6/C-0 elox.	28.9314.250
300	3000 mm	Alu, E6/C-0 elox.	28.9314.300

25.9315. . . Einhakkurbel ausziehbar

175	1750-3000 mm	Alu, E6/C-0 elox.	28.9315.175
250	2500-4000 mm	Alu, E6/C-0 elox.	28.9315.250
260	Haken mit Stift einzeln		

Shop 25.03



25.9320.

Elektro-Spindelantrieb

für Einzel- und Gruppenschaltung, potentialfreier Kontakt für AUF-Anzeige, VDE-geprüft, wartungsfrei, Lebensdauer min. 10000 Doppelhübe, mit 1 Flügelbock und 1 Niro-Schwenkkonsole, Gehäuse aus Aluminium-Druckguss / Kunststoff, eckig, weiss Aussenspindel aus Aluminium. (Alte-Nr. 28.9320.)

25.9320. . .

Code	Zug- und Druckkraft	Hub	Schutzart
300	650 N	300 mm	IP 54
500	650 N	500 mm	IP 43
800	Niro-Schwenkkonsole (einzeln)		

➔ Nicht einsetzbar in Feuchträumen

Technische Daten:

Nennspannung:	230V AC/50 Hz
Stromaufnahme:	0,85A
Leistungsaufnahme:	180W
Zug- und Druckkraft:	650 N
Laufzeit:	ca. 30 Sek. bei Hub 300 mm/ 50 Sek. bei Hub 500 mm
Einschaltdauer:	3 Min./Kurzzeitbetrieb
Abschaltung:	Endschalter in Endstellung AUF/ZU
Umgebungstemperatur:	-10°C bis +60°C
Thermoschutz:	> 140°C
Anschluss:	Anschlussklemme, Lieferung ohne Anschlusskabel
Parallelschaltung:	max. 6 Antriebe über einen Taster/ Schalter (mind. 6A Kontaktbelastbarkeit)
potentialfreier Schliesser	
AUF-Anzeige:	250V AC/1A

Info zum Einbau vom Elektro-Spindelantrieb:

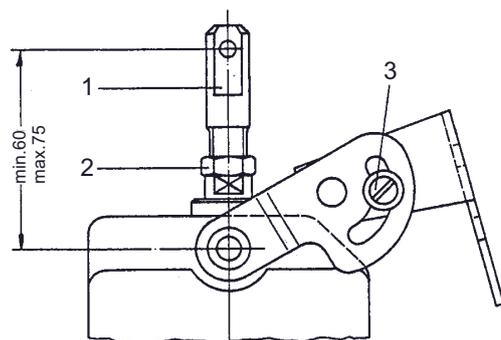
Das werkseitig eingestellte Einbaumass 60 mm (siehe Skizze) darf nicht unterschritten werden. Durch Verstellen des Spindelkopfes kann es auf maximal 75 mm erweitert werden.

Verstellen des Spindelkopfes:

Kontermutter (2) lösen, Spindelkopf (1) einstellen, Kontermutter (2) festziehen.

Einbau des Öffners:

1. Eine Zylinderschraube (3) lösen
2. Öffner einhängen und senkrecht ausrichten
3. Zylinderschrauben (3) beiderseits festziehen
4. Verbindung der Spindel mit der Lichtkuppel herstellen



Shop 25.03

Technische Änderungen vorbehalten !